FKG XP-ENDO® RISE SHAPER

Anatomische Wurzelkanalaufbereitung

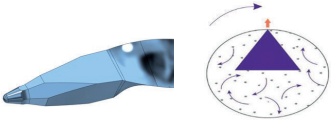
AMERICAN Dental Systems
INNOVATIVE DENTALPRODUKTE

- Unkomplizierte und einfache Sequenz aus Glider und Shaper
- Verkürztes Aufbereitungsprotokoll
- Mehrfachnutzung der Instrumente möglich
- Schonende, schnelle und vorhersagbare Aufbereitungsmethode bei minimalem Stress
- Hochflexibel: Anpassung an die Kanalform
- Effiziente Entfernung von Mikro-Debris
- Finale Aufbereitung auf mindestens 30/.04

9797671

FKG XP-ENDO® RISE SHAPER

Anatomische Wurzelkanalaufbereitung



Zur Homepage

Arbeitslänge und Gleitpfad

1. Geradlinigen koronalen und radikulären Zugang schaffen.
2. Kanal mit Handfeile ISO 010 sondieren und Arbeitslänge (AL) bestimmen.
3. Mit XP-endo® Rise Glider Gleitpfad bis auf AL erstellen und mit leichten Auf- und Abbewegungen von 2-3 mm nach apikal passiv in den Kanal eindringen. Instrument nach 3 Auf- und Abbewegungen entfernen und reinigen, dann spülen; mit Handfeile ISO 010 rekapitulieren.

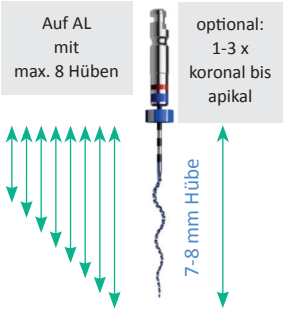
Aufbereitung

4. Spitze des XP-endo® Rise Shaper bis zum Widerstand in den Kanal einführen, zurückziehen (Spitze locker) und Motor starten.
5. Mit langen, sanften Auf- und Abbewegungen aufbereiten, bis AL erreicht ist (Abb. 2). Falls AL nach 8 Ein- und Auswärtsbewegungen nicht erreicht ist, stoppen, spülen und rekapitulieren.
6. Wenn AL erreicht ist, Instrument entfernen, um eine zusätzliche Vergrößerung des Kanals zu vermeiden.
7. Guttapercha-Stift wählen, der eng anliegt und auf richtiger AL sitzt. Wenn 30/.04 gewünscht ist und nicht passt, erneut 1-3 Auf- und Abbewegungen mit XP-endo® Rise Shaper ausführen.
8. Sobald alle Kanäle aufbereitet sind, gründliche Reinigung (oder Desinfektion) der Kanäle vornehmen.
   →Empfehlung: Finisher / Finisher R
9. Mit Sealer und Guttapercha füllen.
   Wir empfehlen TotalFill® BC Sealer™ und TotalFill® BC Points™.

Gleitpfad

K-Feile 15/.02 | XP-endo® Rise Glider 15/.04

Aufbereitung

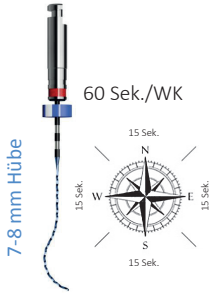


XP-endo® Rise Shaper 30/.04

Kontrolle

Minimum Guttapercha 30/.04

Reinigung



Finisher 25/.00

XP-endo® Rise Shaper & Finisher → Drehmoment: 1 Ncm / Drehzahl: ↻ 800-1.000 U/min

9797971